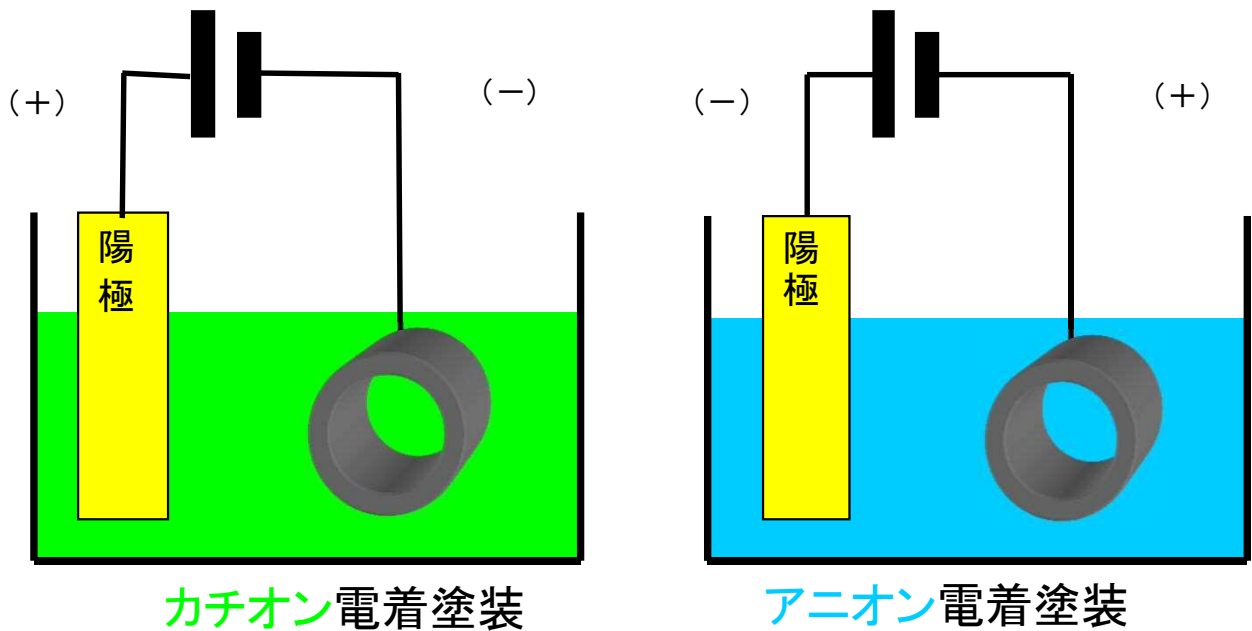


ひとわざ(一技)名: どんな複雑形状でも均一な膜厚で塗装が可能 電着塗装

1. 概要(200字目安)

電着塗装とは、メッキに良く似た工法で水性塗料に製品を入れて電気を流すと、塗料がびっくりして製品に付きます。一定膜厚に達すると、それ以上塗料が付かなくなります。そこで製品を取り出して、乾燥炉で焼付乾燥を30分程度すれば、どこを測っても同じ厚さの塗膜が完成します。膜厚管理は電圧で制御し5~30ミクロンの範囲で管理できます。製品の加飾、金属保護、高絶縁、耐薬品性などの機能を持った塗装が可能です。試作は当社松本ラボにてお受けいたします。

写真・図(要点説明)



2. 企業概況

会社名	NCC株式会社			代表者名	原田 学		
				窓口担当	池上 和彦		
事業内容	塗料、洗浄、クリーン化商社			U R L	www.ncc-nice.com		
主要製品	機能性塗料、塗装設備、洗浄設備、洗浄材、クリーン化設備、機器販売						
住所	〒399-4431 長野県伊那市西春近上島2431						
電話/FAX	0265-72-7161			E-mail	ikegami@ncc-gp.co.jp		
資本金(百万円)	7200	設立年月日	1958	売上(百万円)	450000	従業員数	78

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

2000年10月 ISO-9001認証取得

電着塗装の絶縁性能で半導体検査装置の超精密プローブ作成が可能になります

電着塗装の連続フープ生産で異型電線の絶縁被覆が可能になります