

# わが社の「ひとわざ(一技)」PRシート

分類No.: 5. 機械・装置製造・組立

登録No.: 5-035

ひとわざ(一技)名: PCD(焼結ダイヤモンド)・超硬・金属の微細精密加工

## 1. 概要

ガラス切断工具を作り続けて88年、培ってきたPCD(焼結ダイヤモンド)加工技術を活かして高耐久性、微細、高精度な部品をご提供致します。PCDだけでなく超硬合金、一般金属等の幅広い材料、分野のご依頼にも対応しておりますのでまずはお話を聞かせください。

- ①油中ワイヤーカット+φ0.03細線による微細放電加工
- ②平面、円筒、両面、倣い等の豊富で高精細な研削加工
- ③強度要求に合わせて選択可能な異種金属接合技術

### 写真・図(要点説明)

 装置部品  金型パイロットパンチ  金型ダ  ボールゲージ  ブレード  Vブロック	 PCD加工  精密研削加工  治具類	 微細放電加工  自社でも効率化の為に使用中!  コレットチャック用位置決めストッパー 連続加工、量産の位置安定、効率化
ご要望に応じてPCD化設計! 各種研削装置で幅広い対応!	PCD加工 精密研削加工	微細放電加工 治具類

## 2. 企業概況

フリガナ	ミツボシダイヤモンドコウギョウ カプシキガイシャ	フリガナ	ワカバヤシ マサキ
会社名	三星ダイヤモンド工業株式会社 飯田事業所 高硬度部品課	代表者名	若林 真幸
		フリガナ	フジイ マサヤ
事業内容	高硬度部品・微細加工部品の製造販売	窓口担当	藤井 将也
主要製品	PCD金型部品(パンチ、ダイ)、PCD耐摩耗部品(ブレード、カッター、スタイラス、ノズル)、他金属部品		
フリガナ	ナガノケン イイダシ タツエ		
住所	〒399-2221 長野県飯田市龍江5602-11		
電話/FAX	0265-48-9077 / 0265-25-4852	E-mail	<a href="mailto:info_tenryu@mitsuboshi-dia.co.jp">info_tenryu@mitsuboshi-dia.co.jp</a>
資本金(百万円)	42	設立年月	1935年10月
		売上(百万円)	—
		従業員数	534(全社)

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③SDGsへの取り組み 他

弊社は手のひらに収まるサイズ感の部品加工を最も得意としています。  
高硬度材の微細加工だけでなく、直刃や丸刃量産、刃への微細R加工も承っています。

- ①品質マネジメントシステムISO9001取得(14804/ISO9001:2015)
- ②PCD化による長寿命、微細精密加工、丸刃等の量産化
- ③地域と連携した「自然エネルギーの活用」、「緑化推進」、「CO2削減」、「地域清掃活動」への取り組み