

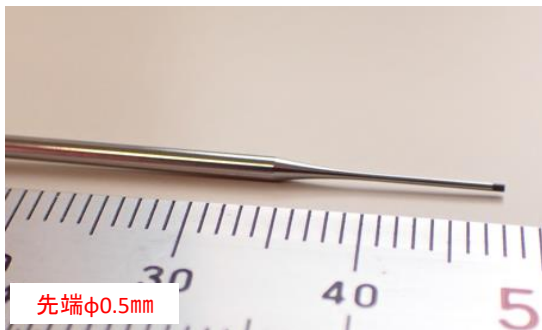
ひとわざ(一技)名: その摩耗部品、PCD(焼結ダイヤモンド)で形にします

1. 概要(200字目安)

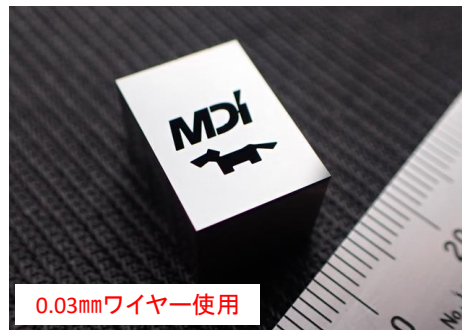
弊社は高硬度材加工・微細加工を得意としています(PCD・超硬・その他)
 ◇交換頻度が多い部品があり寿命をUPしたい
 ◇部品交換作業を削減し作業効率をUPしたい
 そのお困りごと、創業以来85年で蓄積した微細加工技術でカタチにします！
 今お使いの金属部品(合金、ハイス、超硬)に比べ寿命が、10~100倍にも！

写真・図(要点説明)

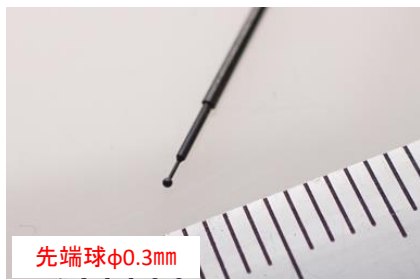
PCDパンチ



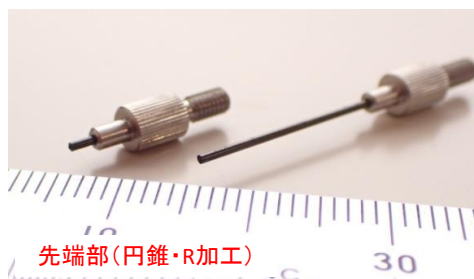
PCDダイ(イメージ)



PCD測定子



PCD測定子



PCDブレード



2. 企業概況

フリガナ	ミツボシダイヤモンドコウギョウカブシキガイシャ	フリガナ	タニバタ ヨシアキ
会社名	三星ダイヤモンド工業株式会社 (天龍工場)	代表者名	谷端 義哲
		フリガナ	イイザワ カズマ
		窓口担当	飯澤 一馬
事業内容	高硬度部品・微細加工部品の製造販売	URL	https://www.mitsuboshidiamond.com
主要製品	PCD金型部品(パンチ・ダイ)、他PCD部品、他金属部品		
フリガナ	ナガノケンイダシタツエ		
住所	〒長野県飯田市龍江5602-11		
電話/FAX	0265-48-9077 / 0265-25-4852	E-mail	k.iizawa@mitsuboshi-dia.co.jp
資本金(百万円)	41	設立年月日	1935年10月
		売上(百万円)	-
		従業員数	667(全社)

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

PCD(PolyCrystallineDiamond)の特長

◇ 耐摩耗性が高い ◇ 摩擦係数が低い ◇ 熱伝導率が高い ◇ 比重が低い ◇ 熱膨張率が低い

PCDを使用した超高精度・難加工技術に挑戦中！(0.03mmワイヤーを使用した超微細加工)

お客様の「耐摩耗部品、こんな形できる？」をお待ちしております。

PCDに限らず、その他金属加工についてもお気軽にお問合せ下さい。