

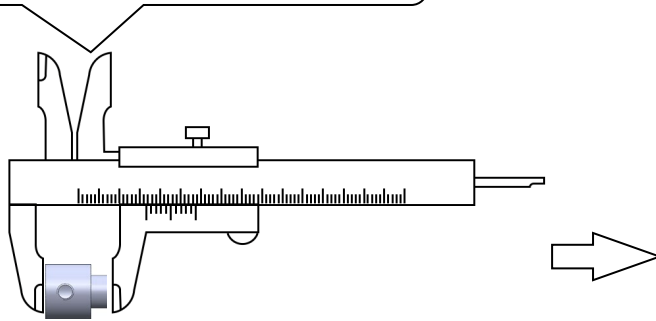
ひとわざ(一技)名: 寸法判定装置の開発

1. 概要(200字目安)

金属製品加工後の寸法検査では、ノギスなど測定器具を使用しての人手作業である。扱うにはスキルを求められる。人により、測定時間と精度にも安定感を欠いた。それら解消すべく装置化を目指した。あらかじめ、良品サンプルを用意し、変位センサーが基準となる寸法を認識。検査したいワークを図面規格に従い良否判定を行う。結果、スキルが無くても判定可能な安定性と時間短縮を得られる装置となった。

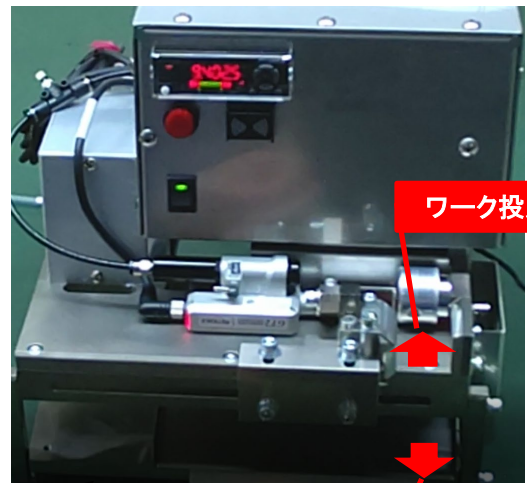
写真・図(要点説明)

検査員による測定器具による測定



【従来】

ノギス・マイクロメータで人が測定  
寸法規格内かどうか？人が判定



【装置化効果】

1. 測定時間短縮
2. 検査員のスキルに左右されない(測定品質向上)
3. 高精度測定

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャ ピーエーイー	フリガナ	タケダ シンイチロウ
会社名	株式会社ピーエーイー	代表者名	武田 慎一郎
		フリガナ	シオヤ タケシ
窓口担当	塩谷 武	URL	<a href="http://www.kk-pae.com">http://www.kk-pae.com</a>
事業内容	精密部品加工		
主要製品	金属切削、樹脂成形、ハーネス加工、コイル加工、組立、自動機設計		
フリガナ	ナガノケンイダシケガ		
住所	〒395-0813 長野県飯田市毛賀240-2		
電話/FAX	0265-22-7808 / 0265-22-8657	E-mail	<a href="mailto:shioya@kk-pae.com">shioya@kk-pae.com</a>
資本金(百万円)	20	設立年月	1973年2月
		売上(百万円)	900
		従業員数	80

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

①・自社商品についての特許取得、実用新案取得多数

・ISO9001:2015年版認証取得(2018/3)

・エコアクション21認証取得(2017/7)

②現在お客様ニーズを受けての、商品開発/設備設計開発の産業分野は多岐に渡ります。

これまでの実績と豊富なアイデアでご提案いたします。

③大学病院/病院との連携による開発実績も複数あり。