

ひとわざ(一技)名: レース用パーツにも施されるハードなアルマイト処理

1. 概要(200字目安)

アルミニウムは、環境の変化に弱く、キズが付きやすい金属ですが、その弱点である耐食性や耐摩耗性の向上を主な目的としアルマイト処理が行われます。

基本的な陽極酸化被膜に加え、弊社独自の高速ハードコート法により、固く厚い酸化膜を短い電解時間で生成する為、被膜の化学溶解が少なく、部品の精度と性能が格段に向上します。

酸化膜の硬さは、マイクロビッカース硬さでHV300~500と高くなります。これらの特性から、自動車部品(レース用部品等)、医療機器等、多くの重要保安部品の処理に採用されております。

アルマイト処理例



ブレーキ、エンジンなどの自動車部品や産業設備等を中心に、空港設備等多岐にわたり、採用されております。

営業品目

樹脂含浸処理
 硬質アルマイト
 部分硬質アルマイト(マスキング仕様)
 潤滑アルマイト
 三価クロム処理
 (六価クロムフリー化成処理)

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャ ハードコート	フリガナ	サトウ サダモリ
会社名	株式会社 ハードコート	代表者名	佐藤 貞守
		フリガナ	ハヤシ ヒデアキ
		窓口担当	林 英顕
事業内容	耐食性に優れた硬質アルマイト処理	URL	www.hardcoat.co.jp/
主要製品	アルミニウムの硬質陽極酸化処理、化成処理、鋳物、ダイカスト、銅製品の樹脂含浸処理		
フリガナ	ナガノケン チクマシ ヤシロ		
住所	〒387-0007 長野県千曲市屋代1151		
電話/FAX	026-274-3428 / 026-274-3429	E-mail	nagano@hardcoat.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月	1957年4月
		売上(百万円)	—
		従業員数	60

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

①・ISO 9001/14001認証取得

②少ロットの納期相談も承っております。お気軽にご連絡ください。