

ひとわざ(一技)名: “成形+自動化”で、現場の課題を丸ごと解決。

1. 概要

- 微細金属加工・精密成形技術により、ミクロン精度の射出成形加工を実現。
- ワイヤ放電(φ0.02mm)やエンドミル切削(φ0.03mm)など、高精度金型を自社製作。
- 厳しい品質要求に対応し、多業界で高い信頼と実績を獲得。

成形精度・金型品質・安定生産を支える一貫したものづくり体制が、私たちの強みです。

写真・図(要点説明)

μ単位のこだわりが、時計部品の品質を決める



メインプレート

- ・高精度な穴位置・平面度
- ・精密な寸法精度が、歯車と軸の安定動作を支える



ローターアッジー

- ・1/1000mm精度の嵌合技術による精密な歯車
- ・インサート成形による超精密部品



- ・金型設計と周辺設備の最適化
- ・製品・現場に応じたフルカスタム提案

安定量産まで自社完結



2. 企業概況

フリガナ	ハッカイ カブシキガイシャ	フリガナ	セキ アキヒコ				
会社名	hakkai株式会社	代表者名	関 聡彦				
		フリガナ	サトウ ヨシアキ				
		窓口担当	佐藤 義彰				
事業内容	精密プラスチック加工及び金型設計・製作	URL	https://hakkai.jp/				
主要製品	精密樹脂射出成形品						
フリガナ	ニイガタケン ミナミウオヌマシ コノカマチ						
住所	〒949-7312 新潟県南魚沼市九日町2845						
電話/FAX	025-777-2410	E-mail	y_sato@hakkai.jp				
資本金(百万円)	57.3	設立年月	1967年7月	売上(百万円)	1,789	従業員数	167

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③SDGsへの取り組み 他

取得国際規格: ISO9001(2003年3月) / ISO14001(2007年2月) / IATF16949(2015年7月)