

わが社の「ひとわざ(一技)」PRシート

分類No.: 2. 射出成形

登録No.: 2-5019



ひとわざ(一技)名: 低コスト・安定生産を実現します

1. 概要

長年自動車部品の製造を行っており厳しい自動車メーカーの監査をクリアし、安定して製品を提供しております。

プラスチックの金型製作・成形・インサート成形・部品組立・開発・試作・量産まで一貫して提供致します。射出技能士1級・2級 品質管理検定1級・2級など資格取得は会社方針として積極的に取り組んでおります。資格取得者による教育にも取り組んでおりますので年々現場力が上がっています。

上記の事により安定生産を実現していることから低コストでの対応が可能となっております。30tonから250tonまでの成形機を計21台保有しており幅広い形状の生産を行えます。

写真・図(要点説明)

全自動成形



インサート成形



組み立て



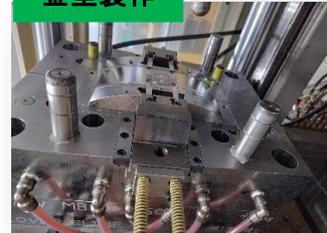
全数検査



山彦化成の特徴



金型製作



2. 企業概況

フリガナ	ユウゲンガイシャ ヤマビコカセイクウギョウ	フリガナ	ヤマダ ユウキ				
会社名	有限会社 山彦化成工業	代表者名	山田 友貴				
		フリガナ	イナバ カズヒロ				
事業内容	プラスチック射出成形・成形金型・組立	窓口担当	稲場 一浩				
主要製品	自動車部品・電子部品・文具・化粧容器						
フリガナ	ナガノケン カミイナゲン ミノワマチ オオアザナカゾネ						
住所	〒399-4605 長野県上伊那郡箕輪町大字中曾根287						
電話/FAX	0265-70-6421	E-mail	yamabiko@echo-cp.jp				
資本金(百万円)	3	設立年月	1996年11月	売上(百万円)	600	従業員数	45

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③SDGsへの取り組み 他

①特許取得・各種認証等取得状況: ISO9001 2008年版

②提供できる価値及び対応分野:

PC,ABS,PA/ABS, PP,PE,PBT,PPS,など熱可塑性樹脂であれば幅広く対応可能

インサート成形・全自動成形(自動設備付属)

短納期対応・小ロット生産や大ロット生産も可能

金型設計、製作(外部)