

ひとわざ(一技)名: 3Dプリンターで最終製品が創れるってホント？

1. 概要(200字目安)

弊社は、商社の利点を生かし、様々な協力会社様と共に、お客様の困りごとの解決に努めております。今回ご紹介させていただくのは、最終販売製品として使える部品を生産するために作られた3Dプリンターです。これまでの3Dプリンターは試作品づくりがメインである中、【Carbon M2 Printer】は製品づくりを目的として作られた3Dプリンターです。従来は別々であった熱方式と光方式を組み合わせた全く新しい3Dプリント技術であることが特徴です。これらの特徴を生かすことで、ラティス形状、複数パーツの一体設計や抜き方向に依存しないデザインなどこれまでの制約を大きく低減できる、開発から生産・リリースまでのリードタイムを大幅に短縮できる等のメリットがあります。

写真・図(要点説明)

Carbon

×

ATRUS

Carbon to atrus

www.atrus.co.jp  
Kanagawa Nagoya  
JAPAN

弊社協力会社である株式会社アトラス様は、日本で初めてCarbon社とプロダクションパートナー契約を結び、M2 Printerの製造に関するノウハウを共有し常に最新の環境でお客様の製品づくりをサポートしております。

〈M2 Printerの特徴〉

熱方式

FDM  
熱溶解積層造形

SLS  
粉末焼結積層造形

熱方式の課題

低解像度 中空性 異方性

Carbon M2 Printer

光と熱を組み合わせた新しい3Dプリント技術

光方式

SLA  
光造形

Polyjet  
ポリジェット

光方式の課題

低耐熱性 UV耐性 脆弱性

射出成形

Carbon M2 プリンター

〈企画から販売までの対比〉

企画 デザイン・設計 試作・検証 金型用設計修正・金型設計 金型製作 デスト 修正 検証 生産 販売

12ヶ月

企画 デザイン・設計 試作・検証・デスト 生産 販売

4ヶ月

リードタイム短縮

〈M2 Printer、材質一例〉

RPU: Rigid Polyurethane  
硬質ポリウレタン  
Versatile, tough, and rigid  
多用途、靱性、硬質

EPU: Elastomeric Polyurethane  
エラストマーポリウレタン  
Highly elastic, tear resistant, resilient  
高弾性、耐裂性、弾力性

SIL: Silicone  
シリコン  
Soft touch, biocompatible, tear resistant  
ソフトな感触、生体適合性、耐裂性

2. 企業概況

フリガナ	ヒカワデンキ カブシキガイシャ			フリガナ	ヤマザキ ヤスヒサ		
会社名	日川電機株式会社			代表者名	山崎 恭永		
				フリガナ	ヤマダ ダイチ		
				窓口担当	山田 大地		
事業内容	電子部品・加工品・EMS事業			URL	<a href="http://hikawadenki.co.jp/">http://hikawadenki.co.jp/</a>		
主要製品	電解コンデンサ、スイッチ、可変抵抗、樹脂成形品						
フリガナ	ヤマナシケン フェフキシ イサワチョウ マツモト						
住所	〒406-0021 山梨県笛吹市石和町松本165-1						
電話/FAX	055-288-8522 / 055-288-8521			E-mail	<a href="mailto:yamada@hikawadenki.co.jp">yamada@hikawadenki.co.jp</a>		
資本金(百万円)	20	設立年月	1977年1月	売上(百万円)	800	従業員数	23

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他