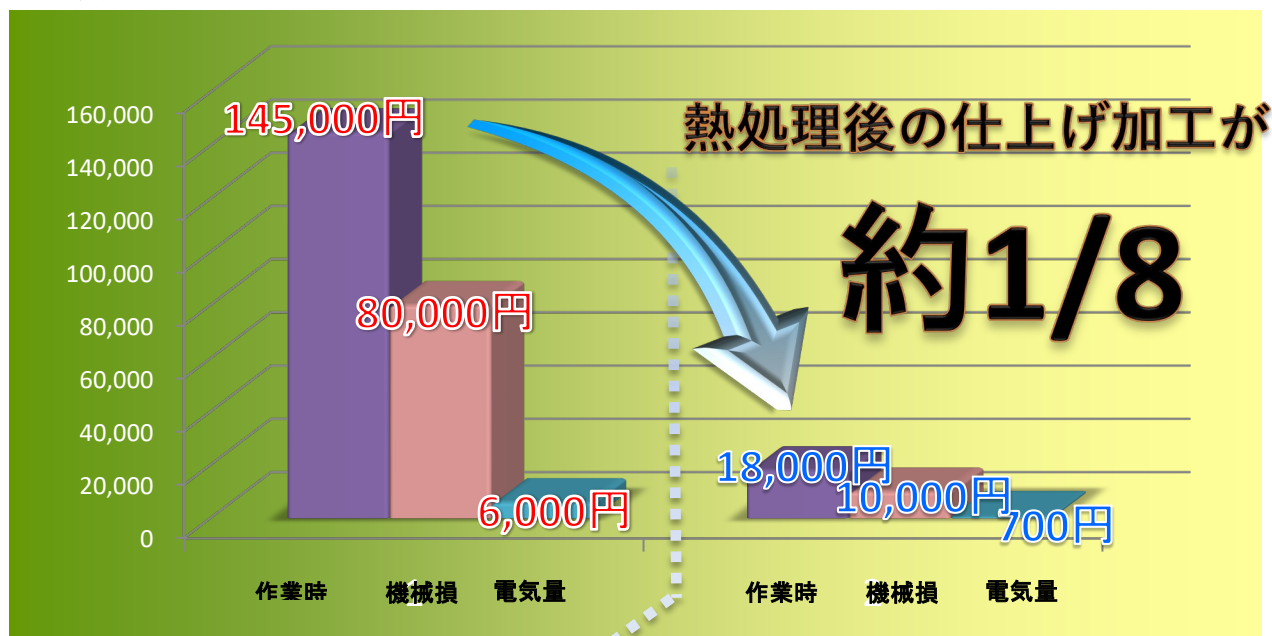


ひとわざ(一技)名: **精密熱処理技術 Gsyori**

1. 概要(200字目安)

Gsyori は金型プレート(A3サイズ)の熱処理歪みを0.01mmレベルに極小化する精密熱処理技術です。これにより金型屋さんの熱処理後の仕上げ加工が軽減されるとともにエンドユーザーの経年変形が激減します。詳細は以下の図・表に示されます。

写真・図(要点説明)



	従来处理	Gsyori	効果
金型プレートの研磨しろ(余裕肉しろ)の比較			
研磨しろ	0.3mm~	~0.05mm	③④⑤⑦
熱処理後の仕上げ加工(平面出し研磨・微調整加工等)における比較			
作業時間(金額)	半日~2日(36,000~145,000円)	数分~2時間(1,000~18,000円)	
機械損・切削工具(金額)	消耗 大(20,000~80,000円)	消耗 小(5,000~10,000円)	③④⑤⑥⑦
電気量・切削油(産業廃棄物)	使用量 大(1,500~6,000円)	使用量 小(30~700円)	
仕上げ加工に伴う残留応力等への影響			
残留応力	大	小(無)	
経年変形	大	小(無)	①②

凡例: ①高精度化、②長寿命化、③短納期化、④低コスト化、⑤環境配慮型工法、⑥省エネ化、⑦省資源化

2. 企業概況

フガナ	オカヤネツヨリコウギョウ カブシカイシャ		フガナ	タキザワ ヒデカズ	
会社名	岡谷熱処理工業株式会社		代表者名	滝澤 秀一	
			フガナ	ミシバ アツシ	
			窓口担当	御子柴 厚	
事業内容	金属熱処理、真空浸炭、PVDコーティング、表面改質		URL	http://www.okanetu.co.jp/	
主要製品	真空熱処理・Gsyori・ONsyori・BMsyori PVDコーティング(AIP法・HCD法)				
フガナ	ナガノ オカシ ナンゴウ				
住所	〒394-0033 長野県岡谷市南宮1-5-2				
電話/FAX	0266-23-4610		E-mail	gene@okanetu.co.jp	
資本金(百万円)	14	設立年月	1961年3月	売上(百万円)	400
				従業員数	29

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

①・エコアクション21:2008年4月取得済み

・地域未来牽引企業:2017年12月選定

②金型製造及び関連企業への精密熱処理技術

③整形外科治療材、錠剤プレス用金型の熱処理、歯科治療機器に人体に無害のチタンコーティング実績あり