

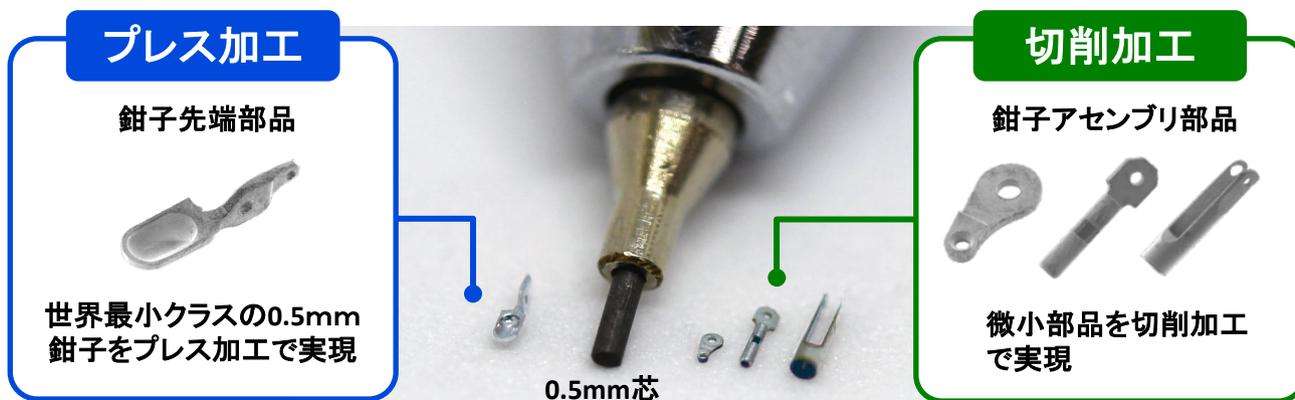
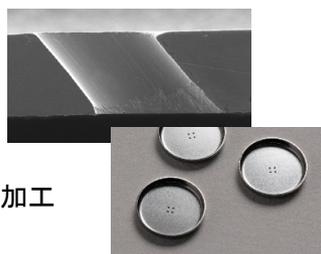
ひとわざ(一技)名: 超微細プレス・切削加工で可能性の限界に挑戦

1. 概要

腕時計部品の製造で培った高精度プレス・切削加工技術で、微細加工の限界に挑みます！

- ◆ 世界最小クラスの内視鏡用処置具部品の作製に成功
- ◆ 特殊耐熱合金等の難削材への超細穴(φ0.10mm以下)の試作・量産加工対応
- ◆ 薄板材(厚さ約0.1mm ステンレス材)に最少φ0.080mmの斜め孔(0~45°)をプレスで加工可能

写真・図(要点説明)

微細斜め孔
プレス加工

微細孔を斜めに且つ、
複数・異方向にプレス加工

難削材への
微細穴切削加工

成形～細穴切削までの複合一貫加工
極小バリレス加工での品質保証

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャ コマツセイキコウサクシヨ	フリガナ	コマツ シゲル				
会社名	株式会社 小松精機工作所	代表者名	小松 滋				
		フリガナ	カマガミ タケシ				
		窓口担当	鎌上 武志				
事業内容	超精密プレス・微細切削・金型加工	URL	https://www.komatsuseiki.co.jp/				
主要製品	自動車・医療機器部品						
フリガナ	ナガノケン スワシ シガ						
住所	〒392-0012 長野県諏訪市四賀942-2						
電話/FAX	0266-52-6100 / 0266-58-0107	E-mail	sales@komatsuseiki.co.jp				
資本金(百万円)	97.5	設立年月	1953年6月	売上(百万円)	6,136	従業員数	290

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③SDGsへの取り組み 他

- ①ISO14001/ISO9001/IATF16949 各種認証取得
- ②試作から量産までの製品加工と品質保証体制
- ③医療機器部品(微小部品)