

ひとわざ(一技)名: **棧幅0.06mm小径多数孔のプレス順送加工技術**

1. 概要

・従来工法: エッチング処理

エッチング処理からプレス微細孔加工への工法転換

【条件】φ6.5の範囲にφ0.2mm/棧幅0.06mm⇒小径多数孔 517穴の加工を実施

・プレス順送金型による工法転換を実現

【効果】プレス順送型にて一貫生産を行う事で、大幅なコスト削減と工期短縮を達成

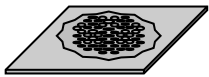
【エッチング加工品との比較】

①コスト: 50%低減 ②工期40%向上

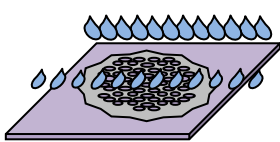
写真・図(要点説明)

【エッチング工法(イメージ)】

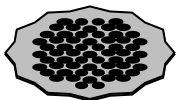
パターンをプリント



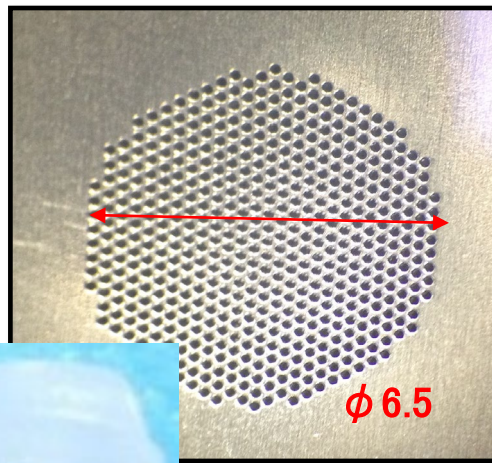
エッチング処理



剥離処理



その後に、洗浄、検査  
などを経て出荷へ



米粒(実物大)

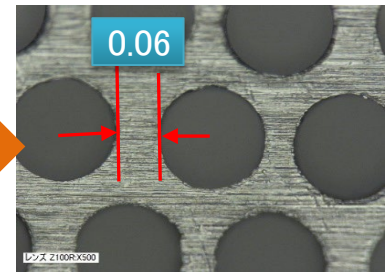
材質: SUS304CSP-1/2H

板厚: t=0.15mm

φ6.5 孔径: φ=0.2mm

棧幅0.06mm 孔数: 517孔

【プレス順送型加工】



孔部拡大

- ①順送型にて高速プレス加工  
穴ピッチ0.26mm 棧幅0.06mm  
プレス加工を実現
- ②洗浄工程、出荷検査を経て出荷

Point

- ①安定した品質の連続生産を実現
- ②加工リードタイムの大幅短縮
- ③均一のストレート孔 孔位置精度向上

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャ コマツプレジジョン	フリガナ	コマツ タクニ
会社名	株式会社 小松プレジジョン	代表者名	小松 崇邦
		フリガナ 窓口担当	イトウ ヒロシ 伊藤 弘
事業内容	精密プレス金型設計・製作及び量産	URL	<a href="http://www.komatsu-precision.co.jp/">http://www.komatsu-precision.co.jp/</a>
主要製品	微細精密プレス加工品、冷間鍛造プレス加工品		
フリガナ	ナガノケン オカヤシ オサチシズメ		
住所	〒394-0087 長野県岡谷市長地鎮1丁目6-43		
電話/FAX	0266-27-3050 / 0266-27-3096	E-mail	<a href="mailto:h-ito@komatsu-precision.co.jp">h-ito@komatsu-precision.co.jp</a>
資本金(百万円)	25	設立年月	1960年4月
		売上(百万円)	960
		従業員数	65

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③SDGsへの取り組み 他

- ・クリーンルーム内(クラス10,000)でのプレス加工から出荷までの一貫生産が可能
- ・海外生産対応可(中国 江蘇州常熟工場)
- ・2001年10月 ISO9002認証取得
- ・2002年3月 ISO14001認証取得
- ・2021年12月 IATF16949:2016認証取得
- ・2023年1月 長野県SDGs推進企業に登録