

ひとわざ(一技)名: **弊社独自の精密石膏鋳造法**

1. 概要

弊社独自の石膏鋳造は木型、金型を使用せず短納期供給が可能な試作品や小中ロット品など少量多品種向けの工法です。
 複雑形状や突然の設計変更にも幅広く対応できる為、設計開発におけるスピードアップやバリエーション試作など様々な場面に対応できる柔軟性を持っています。
 従来の鋳造法ではアンダーカット、肉厚、抜き勾配などの諸条件が設計内容とマッチせず、機能上は欲しいが製作都合上形状変更を余儀なくされるというケースをよく耳にします。
 石膏鋳造の場合は難解なアンダーカットも薄肉も抜き勾配0°でも問題無く製作が可能な為、設計上のストレスを解決し本来の機能性を失わないものづくりが可能となります。

写真・図(要点説明)



ご相談から納入まで
ワンストップで短納期対応

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャ ハシバモールド	フリガナ	オカダ マコト
会社名	株式会社ハシバモールド	代表者名	岡田 真
		フリガナ	タナカ ケイイチ
		窓口担当	田中 恵一
事業内容	試作品・小ロット品の受託加工	URL	http://www.hashiba-shisaku.co.jp/
主要製品	金属加工品各種(鋳造・マシニング切削)		
フリガナ	イバラキケン オミタマシ カミタマリ		
住所	〒311-3436 茨城県小美玉市上玉里21-131		
電話/FAX	0299-26-1111 / 0299-26-1554	E-mail	tanaka@hashiba-tire-mold.co.jp
資本金(百万円)	17.5	設立年月	1987年 8月
		売上(百万円)	100
		従業員数	40

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③SDGsへの取り組み 他

①ISO9001 / ISO14001

②試作品製作における短納期供給・製品合理化・高機能化

③産業と技術革新の基盤をつくろう：生産効率の向上と新技術の確立に向け 日々、企業努力を怠らず邁進する。
 つくる責任 つかう責任：加工不良と再製作を撲滅すべきムダと考え 省エネ且つ環境に配慮したものづくりを目指す。