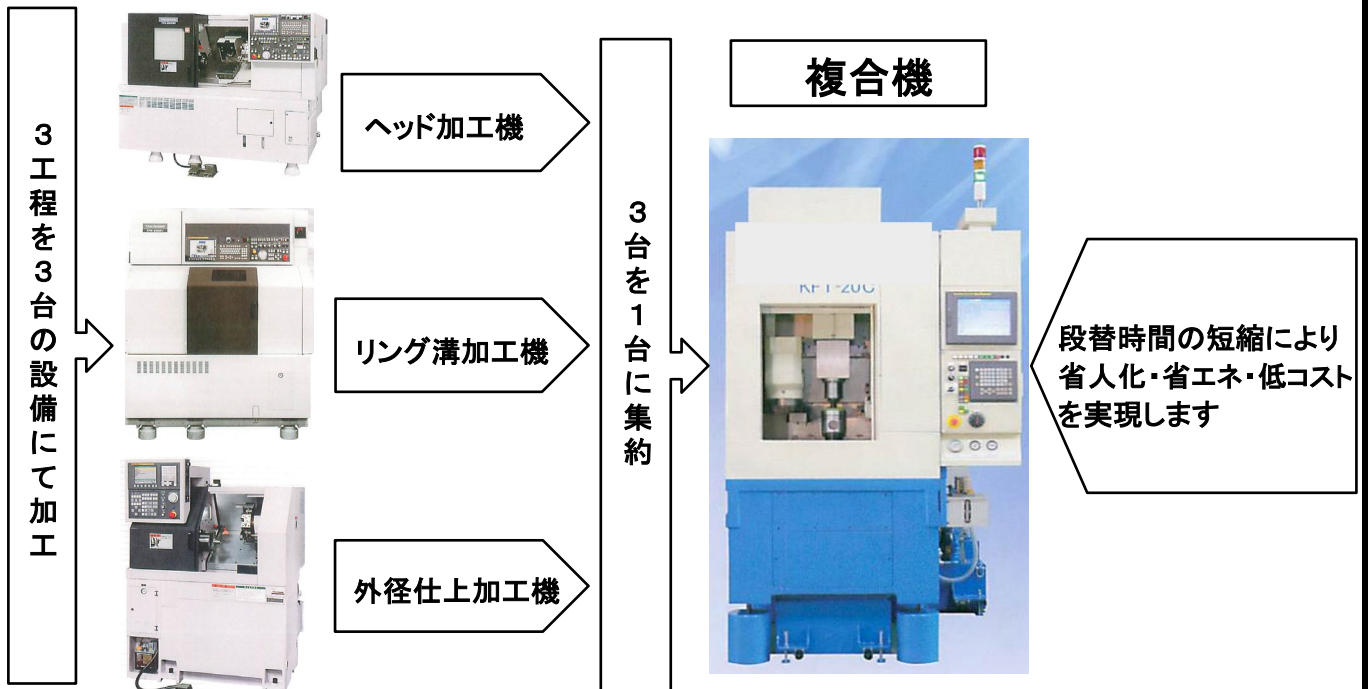


ひとわざ(一技)名: 複合加工技術で多品種、少量生産が可能

1. 概要(200字目安)

従来の加工は1工程に対し1機械での加工であったものを3工程同時加工を開発し品質向上及び時間短縮により省人化・省エネ・低コストを実現します

写真・図(要点説明)



2. 企業概況

| | | | |
|----------|-----------------------------|-------------|---|
| フカナ | タテキタキンゾク カブシキカイシャ | フカナ | ハシヅメ ハルヒコ |
| 会社名 | 浅科テクノグループ 蓼北金属株式会社 | 代表者名 | 橋詰 春彦 |
| | | フカナ 窓口担当 | オギハラ ヒサオ 荻原 久男 |
| 事業内容 | 金属加工部品の製造 | URL | https://www.tatekita.co.jp/ |
| 主要製品 | 内燃焼用ピストンの製造 | | |
| フカナ | ナガノケン サクシ ヨモギダ | | |
| 住所 | 〒384-2107 長野県佐久市蓬田 405 | | |
| 電話/FAX | 0267-58-2236 / 0267-51-5105 | E-mail | info@tatekita.co.jp |
| 資本金(百万円) | 30 | 設立年月 | 1970年6月 |
| | | 売上(百万円) | 2,980 |
| | | 従業員数 | 198 |

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

①認証取得 ISO9001

②LLP(佐久咲くひまわり)に所属し自社工場屋根にて50/kWhの太陽光発電の設置