

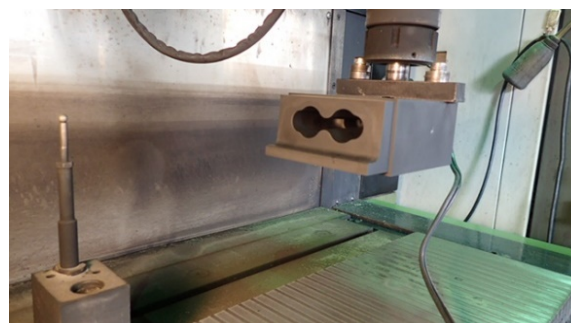
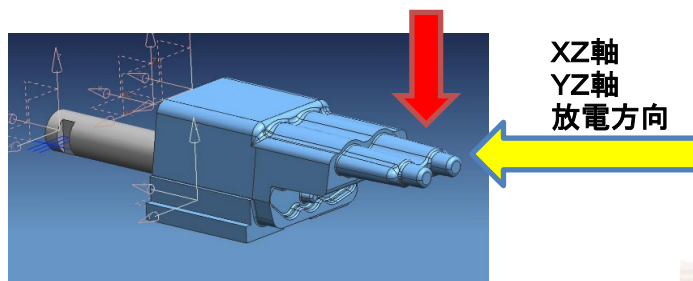
ひとわざ(一技)名: 横軸放電加工による長尺引抜の加工

1. 概要(200字目安)

大型の鋳物の引抜は、旋盤だけで加工できるものばかりではありません。旋盤加工で形状を出す部分、フライス加工で形状を出す部分。など複合的な加工が必要なものもある。その様なものは5軸加工機のようにワンチャックで加工できる機械があればよいが、なかなかそうはいかない。その様な長尺で複合加工の必要な引抜を、横軸放電を使って、低コスト・短納期・高精度を実現できる。

写真・図(要点)

XZ(YZ)軸放電加工を駆使し、高精度で低コストの引抜部品を短納期(加工時間50%減)で作成する  
加工部位



引抜の先端部は、XZ(YZ)軸放電加工で6面すべてを加工し、仕上げ、高精度・短納期・低コストを実現

2. 企業概況

フリガナ	ユウゲンガイシャ ホマレコウギョウシヨ	フリガナ	サカト アキユキ
会社名	有限会社 誉工業所	代表者名	坂戸 昭之
		フリガナ	サカト アキユキ
事業内容	アルミ鋳物用各種金型の設計と製作	窓口担当	坂戸 昭之
主要製品	二輪外観部品、四輪足回り部品、建機、その他		
フリガナ	ナガノケンウエダシゴシヨ		
住所	〒386-0033 長野県上田市御所133-1		
電話/FAX	0268-22-7826 / 0268-23-8760	E-mail	<a href="mailto:info@homale.co.jp">info@homale.co.jp</a>
資本金(百万円)	3	設立年月	1970年8月
		売上(百万円)	85
		従業員数	5

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他