

わが社の「ひとわざ(一技)」PRシート

分類No: 1. 研削加工

登録No: 1-101

ひとわざ(一技)名: LAP不要、研削でRmax=0.1sの鏡面を実現！！

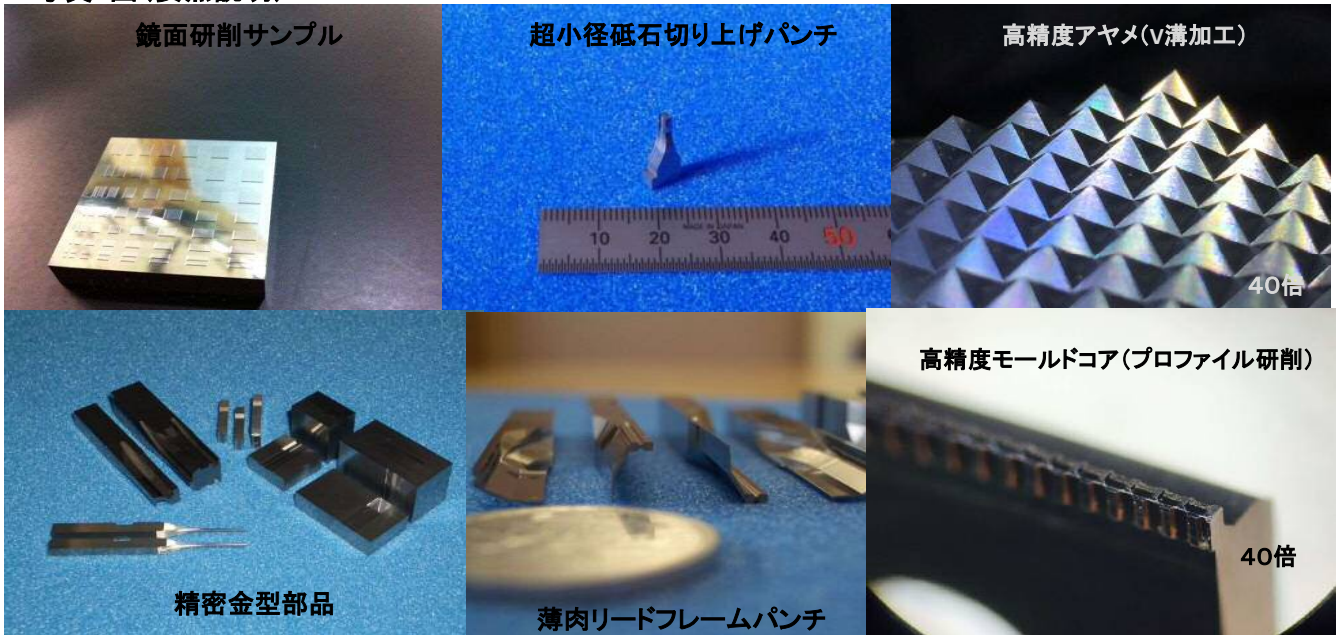
1. 概要(200字目安)

● プロファイル鏡面研削加工・超精密金型部品・高精度パンチ&ダイ

加工精度 $\pm 1\mu$ 表面粗さRa=0.01 μ 凹R最少20 μ

1. 高精度加工&鏡面加工の研削仕上げによりパンチやダイの刃先のライフを長寿命化
2. 鏡面仕上げのためLAP時の形状への悪影響を防ぎ高精度をキープ
3. 超小径砥石の使用で切り上げR15から対応可能
4. 高精度V溝、アヤメ加工。ピッチ精度 $\pm 1\sim 2\mu$ 、底面凹R20 μ 、鏡面仕上げ(Ra=0.05以下)

写真・図(要点説明)



2. 企業概況

フカナ	カブシキカイシャミスズ		フカナ	ミヤガワ リュウゾウ
会社名	株式会社ミスズ		代表者名	宮川 隆造
			フカナ 窓口担当	ミヤガワ リュウゾウ 宮川 隆造
事業内容	金型部品製造、超硬・金属の精密研削	U R L	http://www.misuzu-pro.jp	
主要製品	高精度パンチ&ダイ、プロファイル鏡面研削加工、高精度部品加工、モールドコア			
フカナ	ナガノケンチクマシトグラ			
住所	〒389-0804 長野県千曲市戸倉2669			
電話/FAX	026-276-4999 / 026-275-0116	E-mail	info@misuzu-pro.jp	
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和55年	売上(百万円)
				従業員数
				11

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

- ①特になし
- ②電子機器・医療機器製造、ミクロン精度を要求する高精度部品、試作、その他
- ③試作部品加工(鏡面研削、プロファイル鏡面研削、高精度V溝、他)