

わが社の「ひとわざ(一技)」PRシート

分類No: 1 切削

登録No: 1-057

ひとわざ(一技)名: **金属の超精密加工(旋盤加工)**

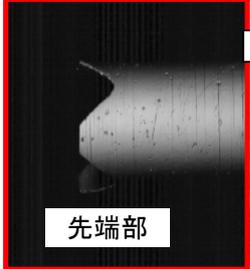
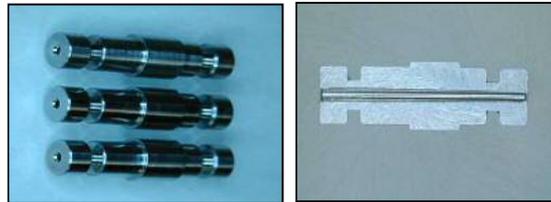
1. 概要(200字目安)

金属の超精密加工

旋盤加工...

- 加工径φ20.00mm～φ0.10mmに対応ができます。
(径方向寸法精度±0.01 丈方向寸法精度±0.05)
※チャンピオンデータになりますがφ0.06mmの加工実績有り
- 難削材対応ができます。(チタン・チタン合金・SUS316・SUS630など)
- 小径ネジ M1.0×P0.25(雄・雌)
(純チタン・64チタンなども対応可)
※チャンピオンデータになりますがM0.4の加工実績有り
- コネクタ部品加工
試作から量産まで対応いたします。
※中国・ベトナムに工場有 価格面での協力可能

写真・図(要点説明)

<p>微細部品切削加工</p>  <p>先端部</p> <p>プローブピン φ0.06mm ベリリウム銅</p> <p>シャープペン芯0.5mm</p>	<p>小径穴・深穴加工</p>  <p>・純チタン ・64チタン ・SUS316L</p> <p>穴径: φ0.7 穴深さ: 15.0</p>
<p>小径ネジ加工</p>  <p>φ0.4 先端R0.2 M1×P0.25</p> <p>・64チタン</p>	<p>コネクタ部品加工</p>  <p>純銅・黄銅 リンセイ銅・ベリ銅</p>

2. 企業概況

会社名	高島産業株式会社	代表者名	小口 武男
		窓口担当	営業課 神林 孝一
事業内容	金属・脆性材の精密加工・ICウエハ加工・設備製作	URL	http://www.takashima.co.jp/
主要製品	電機・電子部品、医療機器部品、腕時計部品、自動車部品、各種設備・治具		
住所	〒391-0012 長野県茅野市金沢5695-6		
電話/FAX	0266-72-8825/72-1286	E-mail	kkanbayashi@takashima.co.jp
資本金(百万円)	2,400	設立年月日	昭和20年3月
		売上(百万円)	2,800
		従業員数	220

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績)

- ISO9001・ISO14000認証取得
元気なもの作り中小企業300社(セラミック工場)
第三回ものづくり日本大賞_優秀賞受賞(マルチプロ)
- 微細加工・難削材加工・省力化設備(DTF)のご提案
- 相当数有り