

ひとわざ(一技)名: 【0.8以下アルミの薄板溶接】YAGなら出来ます

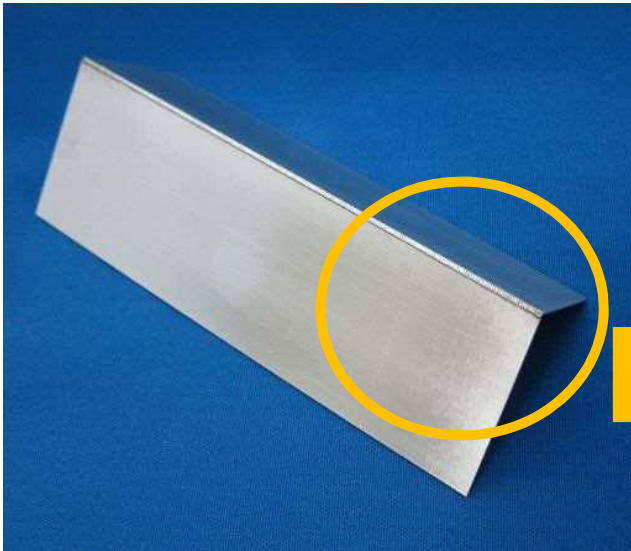
1. 概要(200字目安)

小さなケースの軽量化をあきらめていませんか？

YAG溶接ロボットにより薄板を安定して溶接出来ます。

仕上げ無しでも見た目を損ないません

写真・図(要点説明)



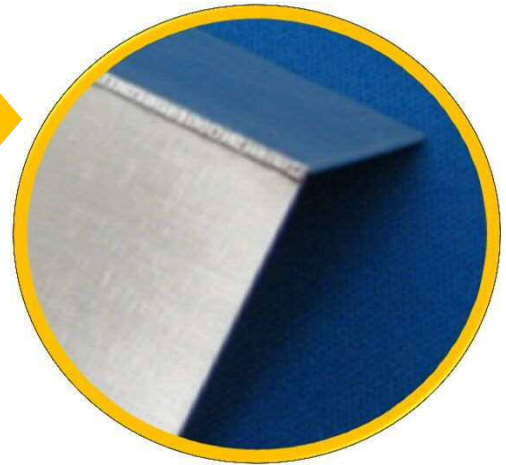
アルミ薄板溶接事例

材質:A5052-H32

板厚:0.5

溶接:YAG溶接

ロボットで送り速度が一定で均一なビードが出来、仕上げ無しでも見た目を損なわない溶接が出来ます



2. 企業概況

会社名	株式会社 平出精密	代表者名	平出 正彦		
		窓口担当	小池 朋広		
事業内容	板金設計・板金加工・板金組立	U R L	http://www.hiraide.co.jp		
主要製品	筐体・機構部品・機能部品・サブアッセンブリ				
住所	〒394-0001 長野県岡谷市今井 1680-1				
電話/FAX	0266-22-8866 / 0266-23-8555	E-mail	koike@hiraide.co.jp		
資本金(百万円)	24	設立年月日	1964.1.1	売上(百万円)	1,300
				従業員数	98

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

JIS Z3821-2001
(社)日本溶接協会による資格認定作業