

わが社の「ひとわざ(一技)」PRシート

分類No:3 熱処理

登録No: 3-002

ひとわざ(一技)名: **Ⓔsyori(歪み極小化熱処理技術)**

1. 概要(200字目安)

Gsyoriは、金型プレートの熱処理歪みを0.01mmレベル(A3サイズ)に抑える世界一の技術です。次の特長が挙げられます。

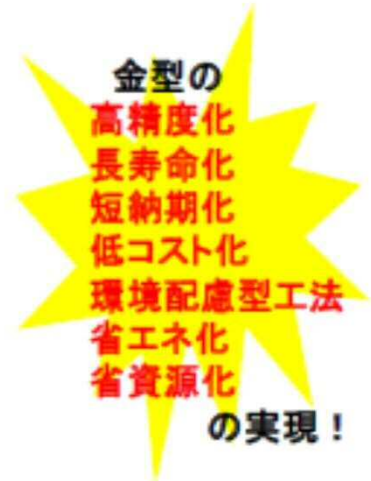
- ・熱処理後の仕上げ加工(平面出し研磨や微調整加工)が軽減できます。
- ・金型プレートの研磨しろ(余裕肉しろ)が少なくて済みます。
- ・仕上げ加工に伴う残留応力(経年変化の要因)がほぼありません。

(参)1、Gsyoriと従来技術の比較は下表のとおりです。

- 2、経済産業省から戦略的基盤技術高度化支援事業(サポイン)等に3年連続で採択され、特に平成22年度のサポインでは技術評価“A”を獲得しました。
- 3、現在、営業中のダイス鋼のGsyoriに引き続き、SK・SKS鋼のGsyoriの受注開始は2013年早期を予定しております。

比較表[Gsyori:従来技術]

	Ⓔsyori	従来技術
熱処理歪み修正後の平面度の比較		
平面度	0.01~0.03mm	0.3~0.4mm
熱処理後の仕上げ加工(平面出し研磨・微調整加工等)における比較		
作業時間	数分~2時間	半日~2日
機械損	消耗 少	消耗 大
切削工具	消耗 少	消耗 大
切削油(産業廃棄物)	使用量 少	使用量 多
電気量	使用量 少	使用量 多
金型プレートの研磨しろ(余裕肉しろ)の比較		
研磨しろ(A3サイズ)	~0.03mm	0.3mm~
仕上げ加工に伴う残留応力の影響		
残留応力	小(無)	大
経年変化	小(無)	大



2. 企業概況

会社名	岡谷熱処理工業株式会社	代表者名	西澤 邦治
		窓口担当	山崎 徹
事業内容	金属熱処理 イオンプレーティング	U R L	http://www.okanetu.jp
主要製品	真空熱処理・Gsyori(極小歪み熱処理)・真空浸炭・イオンプレーティング・ONsyori		
住所	〒394-0033 長野県岡谷市南宮1-5-2		
電話/FAX	0266-23-4610/0266-23-4652	E-mail	gene@okanetu.co.jp
資本金(百万円)	14	設立年月日	S36年3月14日
		売上(百万円)	350
		従業員数	29

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

- ・HRTC膜 特許第3911262号
- ・ON処理 特願2008-274920
- ・熱処理装置および熱処理方法 特願2011-119731
- ・熱処理方法 特願2011-188607
- ・経営革新計画 21諏地商第37号の8
- ・平成20年度地域中小企業育成プロジェクト事業対象企業 20長中振第235号
- ・平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金(試作開発等支援 事業) P213160066
- ・平成22年度戦略的基盤技術高度化支援事業(研究加速枠)(サポイン)認定No: 関東1006908