

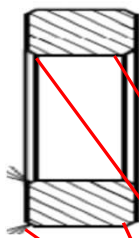
ひとわざ(一技)名: 厚材料の全剪断抜き及び抜きダレなしプレス加工技術

1. 概要(200字目安)

- ・従来工法は全て切削加工
- 【条件】 上下外径、内径角部にC0.2の面取り加工実施。
- ・プレス1工程による工法転換を実現
- 【効果】 プレス1工程で完成品に出来ることで、大幅なコスト削減と工期短縮、品質安定を達成。
- 【切削加工品との比較】
- ①コスト: 70%低減
- ②工期: 30倍の生産効率
- ③品質維持: 120%達成

写真・図(要点説明)

【従来は全て切削で加工】



切削加工時間約
30秒/1個

【ポイント】

- ・上下外径、内径角部に C0.2 面取り加工有 (ダレナキコト)



【プレス1工程へ工法変更】



ダレ、カエリ面 面押し
プレス1工程⇒完成品
プレス加工時間約

材質: SPCC

外径寸法、公差 $\phi 8.5 +0.04 / -0$

内径寸法、公差 $\phi 4.9 \pm 0.1$

【全剪断抜き・抜きダレなし加工を実現!】



- ・安定した品質確保
- ・全剪断抜き加工
- ・抜きダレなし

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャ コマツプレシジョン	フリガナ	コマツ タカクニ
会社名	株式会社 小松プレシジョン	代表者名	小松 崇邦
		フリガナ	イトウヒロシ
事業内容	精密プレス金型設計・製作及び量産	窓口担当	伊藤 弘
主要製品	微細精密プレス加工品、冷間鍛造プレス加工品		
フリガナ	〒394-0087 ナガノケン オカヤシ オサチ シズメ 1チヨウメ 6-43		
住所	〒394-0087 長野県岡谷市長地鎮1丁目6-43		
電話/FAX	0266-27-3050 / 0266-27-3096	E-mail	h-ito@komatsu-precision.co.jp
資本金(百万円)	25	設立年月日	1960年4月
		売上(百万円)	960
		従業員数	54名

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他
 ・クリーンルーム内(クラス1万)でのプレス加工から出荷までの一貫生産が可能。
 ・ISO9001、ISO14001ほか各社環境認証取得済み。
 ・中国に二拠点(惠州・常熟)有り。