

ひとわざ(一技)名: 金型屋の微細加工技術

1. 概要(200字目安)

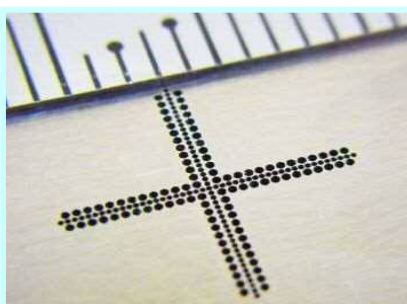
金型製作技術を活かした微細、鏡面切削加工や、小径穴加工を得意とします。

- ・磨き作業の出来ない微細形状では、鏡面切削加工にて対応。
- ・焼入材への直彫り加工φ0.1エンドミル可能。
- ・ドリル最小実績φ0.04有。焼入れ材HRC50対応可能。
- ・ワイヤー加工、放電加工など加工対応範囲も充実しています。
- ・精密金型、インサート金型を得意とし、部品加工のみでも対応いたします。

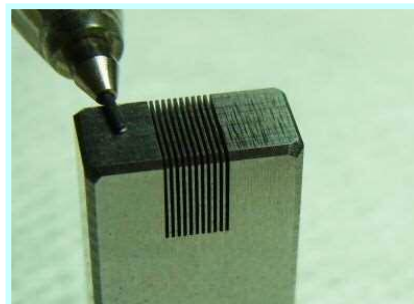
ELMAX-HRC60:R0.1鏡面



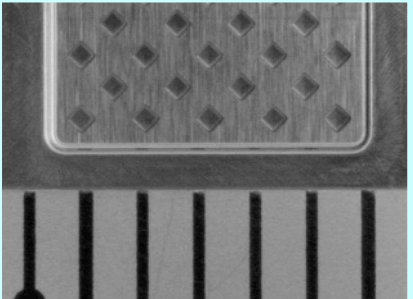
HPM38-HRC52:φ0.2φ0.3ドリル



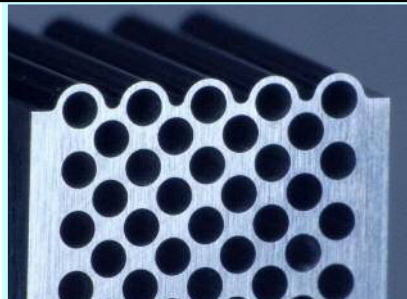
φ0.05WE線加工



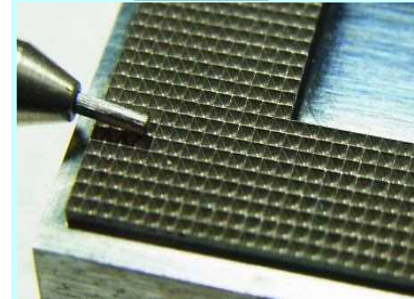
HPM38-HRC52:R0.05微細ポケット



HPM38-HRC52:φ0.5ドリル天面



放電加工



2. 企業概況

会社名	有限会社 米山金型製作所		代表者名	村松 善太郎			
			窓口担当	片桐 雅美			
事業内容	精密プラスチック金型製作		URL	http://y-mold.com			
主要製品	100t以下精密プラスチック金型、インサート金型、高精度部品加工						
住所	〒399-3304 長野県下伊那郡松川町大島 402-12						
電話/FAX	tel 0265-36-5476 fax 0265-36-6309		E-mail	yoneyama@y-mold.com			
資本金(百万円)	700	設立年月日	1989	売上(百万円)	—	従業員数	23

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他