

# わが社の「ひとわざ(一技)」PRシート

分類No: 1.切削

登録No: 1-021

ひとわざ(一技)名: 超精密微細加工で業界を一步リード

## 1. 概要(200字目安)

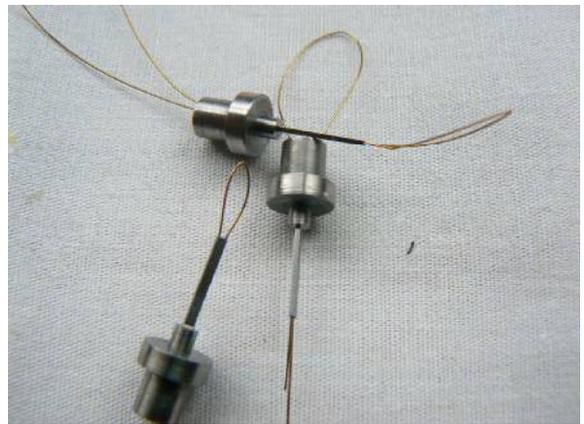
微細精密加工分野で、特に微細孔加工では、主軸・ツール・刃物の高い振れ精度が要求されこの精度が加工に直結するとともに、セッティング・プログラム・等に依っても品質に影響を及ぼす、微細精密加工に於いては、様々な高精度な設定が要求され、従来の加工技術の領域だけでは解決できず、多岐にわたる協力企業との連携を図っていかなければならない。

写真・図(要点説明)

加工例;医療用穿刺針



加工例;チップ吸引ノズル



- 試作・精密機械部品加工・微細孔・微細切削加工・医療・半導体・航空機・自動車・専用機機械部品等、当社開発治工具で微細で高精度な加工が可能です。
- アルミ・SUS・チタン・他非鉄金属の平面度0.01の研磨・インコネル・ハステロイ・モリブデン・チタン・ニッケル・等難削材、試作加工データ蓄積をしています。

## 2. 企業概況

会社名	株式会社 フォワード	代表者名	堀内 岩夫
		窓口担当	堀内 岩夫
事業内容	難削材加工、精密切削・研削	U R L	<a href="http://www.forward-suwa.com">http://www.forward-suwa.com</a>
主要製品	機械・精密部品(自動車・航空機・事務機・重電・半導体・液晶・トライモデル)・精密治工具		
住所	〒392-0015 長野県諏訪市大字中州字砂田2900-3		
電話/FAX	0266-54-1150/0266-54-1151	E-mail	<a href="mailto:info@forward-suwa.com">info@forward-suwa.com</a>
資本金(百万円)	12	設立年月日	#####
		売上(百万円)	100
		従業員数	7

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他