

ひとわざ(一技)名: SFB工法 (SUGIMURA Fine Blanking)【精密せん断加工法】

1. 概要(200字目安)

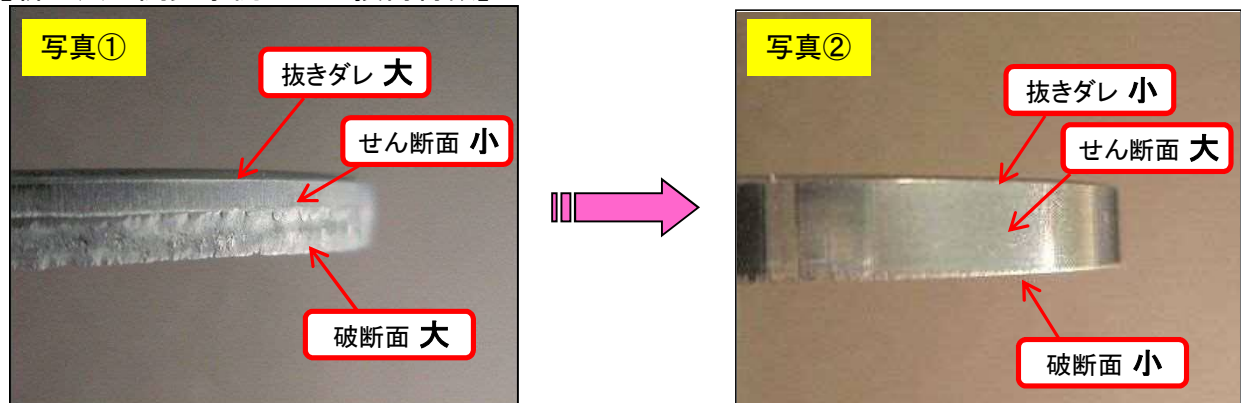
■SFB工法 (SUGIMURA Fine Blanking)

一般的に、プレスによる打抜きによって得られる加工断面は、抜きダレ・せん断面・破断面(および抜きバリ)によって構成されるが、抜きダレや破断面が大きく、粗悪な断面になってしまう【写真①】。

厚板で平滑な加工断面を得る加工法としてはFB(ファインブランキング)加工法が一般的であるが、当社独自の『SFB工法』は、FBと同様の加工断面を一般プレスで得ることを可能にした加工法である【写真②】。

写真・図(要点説明)

【新工法の開発事例並びに技術特徴】



■従来工法との比較

FB(ファインブランキング)工法では、高価なFB専用機を使用し、加工サイクルをあまり速くすることができないために、加工コストも高くなりやすい。

『SFB工法』では、一般的な汎用プレス機を使用し、加工サイクルも速いため、コストを抑えることが可能となる。

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャスギムラセイコウ	フリガナ	スギムラ ヒロキ
会社名	株式会社スギムラ精工	代表者名	杉村 博幸
		フリガナ 窓口担当	スギムラ サトシ(キシユツブ プチョウ) 杉村 聡(技術部 部長)
事業内容	金属プレス加工	URL	http://www.sugimuraseiko.co.jp
主要製品	自動車部品		
フリガナ	カノケンカヤシオサチヨシ		
住所	〒394-0082 長野県岡谷市長地御所2-13-32		
電話/FAX	0266-28-2478 / 0266-28-0319	E-mail	info@sugimuraseiko.co.jp
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和55年10月
		売上(百万円)	922
		従業員数	42

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

- (1) 主な認証取得: ISO9001、ISO14001
- (2) 受賞関係: 元気なモノ作り中小企業300社に選出
- (3) 報道掲載: プレス技術などに掲載など 他