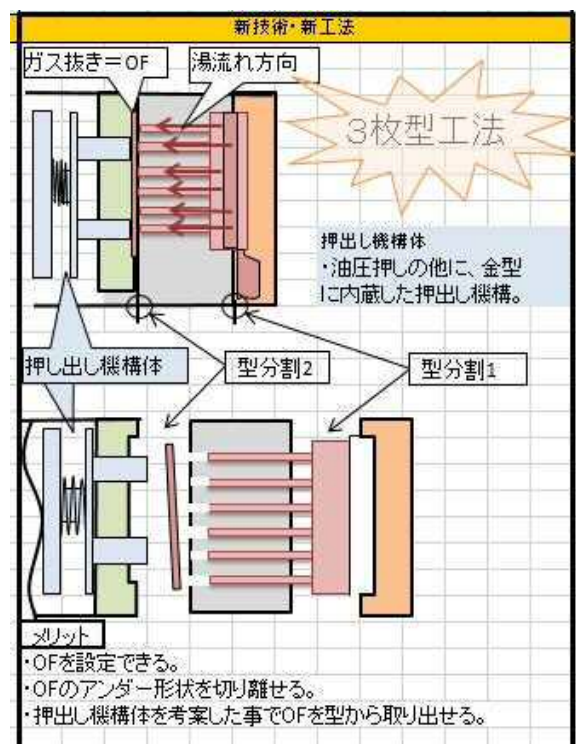


ひとわざ(一技)名: 3枚型工法+押し出し機構

1. 概要(200字目安)

- ・ヒートシンクの充填不足を解消する為、3枚型工法を採用  
ただしオーバーフローがアンダーカットとなる為、新たに押し出し機構を発売し連続 casting が可能になった
- ・流動解析の導入により内部欠陥の事前察知が可能となり、金型着手前に対策が取れ高品質を提供

写真・図(要点説明)



2. 企業概況

会社名	株式会社イズミ	代表者名	長田 篤彦
		窓口担当	藤森 茂幸
事業内容	ダイキャスト製造	URL	<a href="http://www.izumi-dc.com/">http://www.izumi-dc.com/</a>
主要製品	通信機器、自動車、医療機器の各部品		
住所	〒392-0015 長野県諏訪市中洲4600番地		
電話/FAX	0266-53-0207 / 0266-57-1020	E-mail	<a href="mailto:s.fujimori@izumi-dc.com">s.fujimori@izumi-dc.com</a>
資本金(百万円)	95	設立年月日	1953年6月
		売上(百万円)	1,682
		従業員数	100

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

ISO9001:2008 取得済み  
ISO14001:2004 取得済み